

Scheda Tecnica Sistema chimico fisico ciclico G.O.S.T.

1	Categoria prodotto:	Impianto chimico-fisico ciclico G.O.S.T.
2	Sottocategoria prodotto:	Portata massima: 20 m ³ al giorno oppure 850 l/h
3	Immagine prodotto:	
4	Caratteristiche tecniche prodotto	<p>L'impianto chimico-fisico G.O.S.T. svolge le funzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - chimiche: il refluo viene ossidato con reagenti selezionati - cicliche: riempimento, trattamento, sedimentazione e uscita dall'impianto rappresentano le fasi di un singolo ciclo. Al termine di questo processo, la vasca di trattamento è vuota e l'impianto è pronto per un nuovo ciclo; - fisiche: a conseguenza dell'immissione dei reagenti è la separazione degli inquinanti solidi sedimentabili o flottanti, la separazione e recupero degli oli/grassi; inoltre la filtrazione del chiarificato con filtri a quarzo e a carbone oppure ultrafiltrazione con membrane MBR. <p>E' completo di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - quadro elettrico di comando e controllo con PLC e tastiera; - mobiletto contenitore sacchi percolatori per fanghi; - pompe di carico; - valvole pneumatiche. <p>Consumo elettrico massimo pari a 2 kW</p>
5	Caratteristiche/indicazioni d'uso ottimale	<p>L'impianto chimico-fisico non necessita di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - opere edili; - vasche per la disoleazione; - separazione primaria dai materiali solidi sospesi o flottanti;

		<ul style="list-style-type: none"> - pulizia dei pozzetti; - grandi filtri assorbenti a carbone che influiscono notevolmente nei costi di gestione. <p>I dosaggi avvengono per mezzo di pompe dedicate, controllate e comandate da un P.L.C. determinando:</p> <ul style="list-style-type: none"> - basso consumo di reagenti - alta resa depurativa - possibilità di modulare il dosaggio in base al refluo da trattare <p>L'impianto è caratterizzato da particolari elementi distintivi ed estrema versatilità, risulta ben impiegato nel trattamento delle acque di scarico derivate da attività sia industriali che artigianali.</p>
6	Plus e vantaggi del prodotto	<ul style="list-style-type: none"> - Facilità di montaggio/smontaggio per eventuale cambio sede - No licenze edili per l'installazione - No cattivi odori e rumori - Sistema autopulente senza necessità di interventi di spurgo - Sistema estrazione fanghi semplice - Installazione veloce
7	Riferimenti Direttive comunitarie applicabili:	La funzione dell'impianto è quella di depurare l'acqua e renderla conforme al D.Lgs 152/06 e s.m.i.
8	Disegni tecnici o schemi	<p>GOST Gruppo Operatori Servizi Tecnologici Srl ACCREDITAZIONE CON LA NORMA ISO 9001 PER LA DEPURAZIONE ACQUE DI SCARICO ATTIVITÀ DI INGENGERIA, PROGETTAZIONE, INSTALLAZIONE</p> <p>06034 Foligno (PG) Via Feliciano Ricci, 17 C.F./P.I. 02265650545 Tel. 0742 21719 - 0742 24651 www.gost.it gost@gost.it</p> <p>Modulo tecnologico esterno: trattamento chimico-fisico</p> <p>LEGGENDA</p> <p>P1 pompa di carico P2 pompa base P3 pompa acido P4 pompa disinfezione P5 pompa polielettrolita P6 pompa di rilancio</p> <p>V0 vasca di accumulo V1 vasca di trattamento V2 contenitore sacchi filtranti</p> <p>F1 filtri a sabbia F2 filtri a carbone</p>
9	Altre indicazioni che possono essere utili	Controllo da remoto per ricevere aggiornamenti dello stato di fatto dell'impianto in tempo reale anche tramite linea telefonica.