



## PRESENTAZIONE AZIENDALE

G.O.S.T. s.r.l. – Gruppo Operatori Servizi Tecnologici - ha sede in Umbria nel Comune di Foligno (PG) in Via Feliciano Ricci, 17.

L'azienda è presente sul mercato da oltre 20 anni nel settore della depurazione di acque reflue provenienti da attività industriali, civili ed agricole sviluppando soluzioni su misura per il cliente.

Avvalendosi di esperienze acquisite anche all'estero nel campo della depurazione e del riutilizzo delle acque reflue, G.O.S.T. si è dedicata allo studio di metodologie in difesa degli ecosistemi e protezione del ciclo dell'acqua, con l'obiettivo di individuare alternative naturali e decentrate rispetto ai tradizionali sistemi di depurazione.

Tale esperienza ha portato G.O.S.T. a realizzare tecnologie e prodotti sempre più efficienti, economici e compatti.

L'azienda è certificata UNI EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e OHSAS 18001:2007 ed è qualificata SOA Categoria OS22 CL III .

G.O.S.T. s.r.l. sviluppa, produce e realizza soluzioni innovative applicabili al trattamento di acque reflue e fanghi di depurazione in conformità alle vigenti leggi Nazionali ed Europee.

L'azienda offre:

- soluzioni personalizzate adatte a tutte le realtà che necessitano del trattamento delle acque di scarico e dei fanghi derivanti dai processi produttivi;
- servizi di gestione ordinaria e straordinaria, manutenzione e automazione di sistemi già esistenti;
- ingegneria di dettaglio, sviluppo e realizzazione del progetto del preliminare all'esecutivo, fino alla realizzazione chiavi in mano;
- costruzione, avviamento e manutenzione degli impianti proposti.

G.O.S.T. opera principalmente:

- nel settore meccanico (autolavaggi, officine meccaniche, cantieri navali, aeroporti, ecc.);
- nel settore agro-alimentare (caseifici, distribuzione bevande, mangimifici, ecc.);
- nel settore zootecnico (canili, aziende di allevamento suini, mercato ittico, ecc.);
- nel settore della ceramica, lavorazione del marmo, lavorazioni orafe e metalli preziosi;
- per attività ricettive (hotel, case vacanza, centri residenziali, ecc.);
- per l'industria conciaria, settore abbigliamento-tessile e/o lavanderie.

Ad oggi la struttura organizzativa è così articolata:

- Direzione
- Laboratorio analisi ricerca e sviluppo
- Settore progettazione e sviluppo tecnico e economico
- Settore montaggi e manutenzione pronto intervento
- Settore manutenzione e gestione impianti pubblici e privati
- Settore amministrativo

Gli impianti di depurazione G.O.S.T. si racchiudono in due grandi famiglie:

- trattamenti chimico-fisici
- trattamenti biologici

L'impianto di trattamento di tipo chimico-fisico G.O.S.T. così denominato in quanto il refluo viene ossidato CHIMICAMENTE con reagenti selezionati in funzione delle caratteristiche analitiche del refluo e FISICAMENTE poiché al suo interno avviene una separazione degli inquinanti solidi e oleosi. In fine avviene la filtrazione del chiarificato con filtri a quarzo e carbone. L'installazione dell'impianto chimico-fisico G.O.S.T. non necessita di:

- opere edili;
- realizzazione di vasche per la disoleazione;
- separazione primarie dai materiali solidi sospesi o flottanti;
- pulizie dei pozzetti (eseguire spurghi);
- grandi filtri assorbenti a carbone che influiscono notevolmente nei costi di gestione;

L'impianto di trattamento di tipo biologico G.O.S.T. si riferisce ad un trattamento di tipo aerobico condotto mediante un'aerazione più o meno prolungata del refluo all'interno di un reattore biologico in presenza di una popolazione microbica (biomassa).

Negli impianti a fanghi attivi, a biomassa sospesa, le popolazioni batteriche responsabili del trattamento depurativo sono presenti sotto forma di fiocchi tenuti in sospensione attraverso l'insufflazione d'aria (se reattori aerati) o mediante mixer (se reattori anossici o anaerobici).

L'impianto biologico G.O.S.T. è costituito da vasche d'acciaio inox AIS 304 (o 316 su richiesta del committente) dove avviene il contatto tra la popolazione batterica e lo scarico da depurare.

La miscela aerata, in uscita dalla vasca, viene inviata alla sedimentazione ove i fiocchi di fango attivo vengono separati dall'effluente depurato che può quindi essere scaricato dalla superficie del decantatore, mentre il fango viene reintrodotta parzialmente nel sistema, a mezzo di un circuito di ricircolo, e in parte viene estratto periodicamente come fango di supero da avviare allo smaltimento.

L'esperienza e la ricerca permette a G.O.S.T. di eseguire in pochi giorni e con bassi investimenti impianti inox AISI 304 ( o 316) di dimensioni fino a 25 metri di diametro e tre metri di altezza.